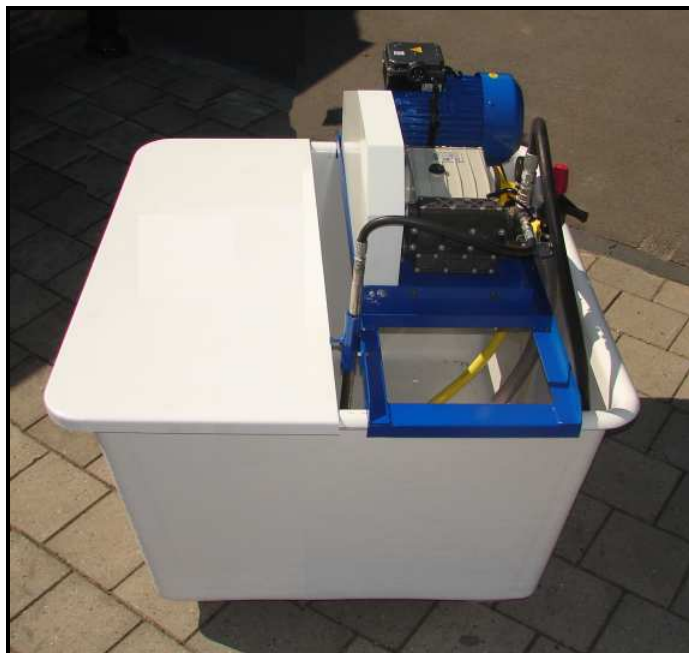


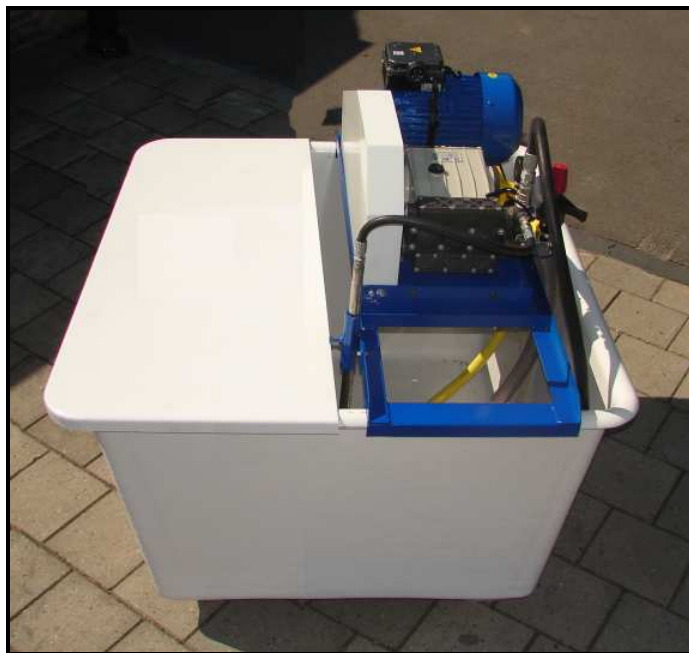
**POMPINSTALLATIE
P93 7,5kW 400V + 1000L KUIP
HW-nr.: 0926640**



Technische specificaties

- P93 plunjerpomp met 3 ceramische zuigers, kleppen en zittingen van RVS, spuitstuk, C1 drukregelaar en manometer
- De onderdelen van het pompgedeelte welke in contact komen met de spuitvloeistof zijn van geanodiseerd aluminium en dit pompgedeelte is geïsoleerd van het aandrijfgedeelte
- Een aanzuigbocht van 40 mm en een overloopbocht van 25 mm
- 3 kogelkranen met slangpilaar van 12 mm en een wartel ½” voor sproeislang
- V-snaar overbrenging 1:3 met beschermkap
- Elektromotor 10 pk – 7,5 kW, 1500 rpm, 400 V, 3 fase, 50 Hz, ster/driehoek-schakelaar, thermische beveiliging en nulspanningspoel
- Zuigslang met zuigkorf
- Overloopslang met gegalvaniseerde roerinrichtingpijp
- roerslang met ½” messing roerinrichtingpijp
- Polyesterkuip 1000 ltr. met maatverdeling, aftapbak en kogelkraan, deksel en schroefdeksel met 2 ontluchtingskleppen
- Geheel gemonteerd op frame
- Capaciteit: ± 70 ltr/min.
- Werkdruk: 50 kg/cm² = 50 bar
- L x B x H: 154 x 154 x 135 cm
- Gewicht: ± 195 kg
- Opties: diverse slangen
automatische pompafslag bij aanzuiging van lucht

PUMP INSTALLATION
P93 7,5kW 400V + 1000L BARREL
HW-no.: 0926640



Technical specifications

- P93 plunger pump with 3 ceramic pistons, valves and seats of stainless steel, manifold, C1 regulating valve and manometer
- The pump parts which come into contact with the spraying liquid are made of anodised aluminium and these parts are isolated from the pump drive
- A suction 90° hose tail of 40 mm and an overflow 90° hose tail of 25 mm
- 3 ball valves with a straight hose tail of 12 mm and a ½” swivel nut for spraying hose
- V-belt transmission 1:3 with protective cover
- Electric motor 10 hp – 7,5 kW, 1500 rpm, 400 V, 3 phase, 50 Hz, star/delta-switch, thermal overload protection and zero voltage spool
- Suction hose with foot strainer
- Overflow hose with galvanized stir tube
- Mixing hose with ½” brass mixing tube
- Polyester barrel 1000 ltr. with capacity markings, drain and ball valve, cover and threaded lid with 2 breather valves
- Completely installed on frame
- Capacity: ±70 ltr/min.
- Working pressure: 50 kg/ cm² = 50 bar
- L x W x H: 154 x 154 x 135 cm
- Weight: ± 195 kg
- Options: several hoses
automatic stop of pump when it is sucking air