

Industriële stofzuiger Nilfisk-ALTO ATTIX 965-21 SD HW-nr.: 1050965



Voor zware industriële toepassingen en gevaarlijke stoffen. Hoe zwaarder de reinigingstaak, hoe beter de stofzuiger moet zijn. Daarom hebben we zoveel tijd besteed aan de ontwikkeling van de ATTIX 965-21 SD. Met 7.200 l luchtstroom per minuut en 3.000 W maximaal vermogen kunnen snel en efficiënt vuil, metalen spaanders en vloeistoffen verwijderd worden.

De echte voordelen ten opzichte van de concurrentie zitten 'm in het praktische verwijderbare reservoir voor het legen en in de kenmerken die het werken eenvoudiger maken. Het optionele vorkheftruck hefmechanisme helpt om de container te legen en uw rug te besparen. Een assortiment van 38 mm en 50 mm accessoires is leverbaar en zorgt dat u de machine kunt aanpassen aan uw specifieke omgeving en werkzaamheden.

Product kenmerken:

- Twee motoren voor industriële prestaties –Xtream Clean.
- Volledige automatische filterreinigings systeem, ook leverbaar in H klasse
- Groot uitwasbaar PE vliesfilter voor hoge efficiëntie en lage onderhoudskosten
- Roestvrijstalen reservoir met hefmechanisme voor eenvoudige afvoer van het opgezogen materiaal
- 10 Meter lange elektro kabel voor een groot bereik
- Standaard geleverd met een stofzak
- Inschakelautomaat voor elektrisch gereedschap (alleen op 21 model)

Technische specificaties:

- Electro kabel: 10 mtr.
- IP Beschermingsklasse: IPX4
- Vermogen P_{max} : 2x1500 W
- Vermogen P_{piek} : 2x1200 W
- Elektrische aansluitwaarde: 230 V (16 A 1 fase 50 hz)
- Luchtverplaatsing: 2x3600 ltr./m
- Onderdruk: 230/23 mbar
- Werk geluid niveau: 67 dB(A)
- Reservoir inhoud: 50 ltr.
- Type Hoofdfilter: PET
- L x B x H: 615x690x990 mm
- Gewicht: 45 kg

Industrial vacuum cleaner Nilfisk Alto Attix 965-21 SD HW-no.: 1050965



For heavy-duty industrial cleaning and dust collection. The tougher the cleaning, the better the vacuum cleaner needs to be. This is why so much thought has gone into the design of the ATTIX 965-21 SD. With 7200 ltr. per minute of air volume, and 3000 W of maximum power, it is capable of fast, productive cleaning of dirt, metal chips and liquid spills.

But the real edge over the competition can be seen in the practical 'sit-down' system for emptying the container, and in the special design features that make the work just that much easier. The optional forklift device helps you to empty the container and saves your back. A range of 38 mm and 50 mm accessories are available and makes it possible to handle all kind of jobs.

Product facts:

- Two motor industrial performance
- Xtreme Clean fully automatic filter cleaning system for high efficiency also available in H Class
- Big surface washable PET filter cartridge for high efficiency and low maintenance costs
- Stainless steel sit down container for perfect handling and disposal
- 10 metre cable for a large working radius
- Disposal bag standard
- Socket for automatic on/off (only 21 model)

Technical specifications:

- Elec. cable: 10 mtr.
- IP Protection Class: IPX4
- Power P_{max.}: 2x1500 W
- Power P_{piec.}: 2x1200 W
- Mains connection: 230 V (16 A 1 phase 50 hz)
- Air flow rate: 2x3600 ltr./m
- Vacuum: 230/23 mbar
- Working sound level: 67 dB(A)
- Container volume: 50 ltr.
- Main Filter type: PET
- Dimensions L x B x H: 615x690x990 mm
- Weight: 45 kg